

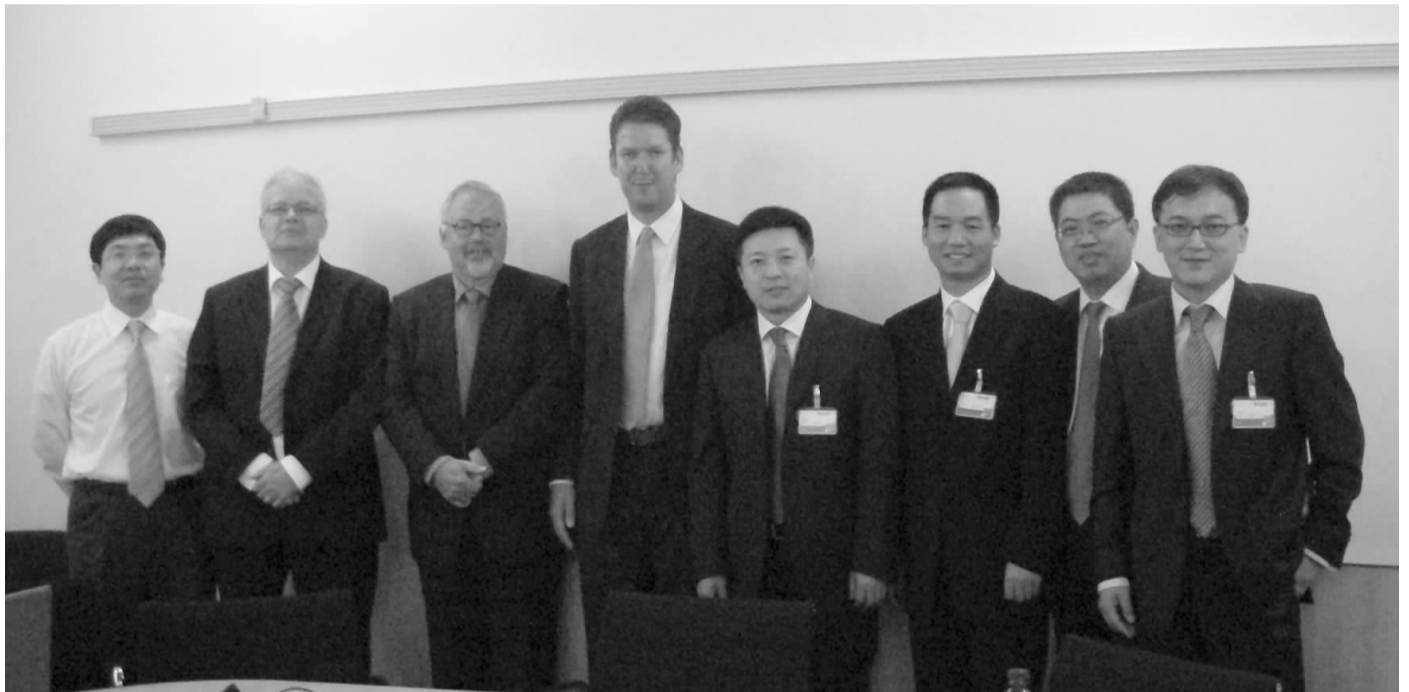
荷兰飞利浦总部考察访问记

随着第七届皇家飞利浦电子集团供应商论坛的召开,横店集团控股有限公司董事长兼总裁徐永安,在总裁助理杜伟群、得邦电子总经理廖剑波、横店进出口副总经理倪强、得邦照明副总经理寿永进、横店进出口销售经理苏敏等的陪同下,于2009年6月2日—5日对位于荷兰埃因霍温的飞利浦总部进行了参观考察。

本次考察的主要目的是加深与飞利浦照明高层的联系与沟通,进一步加深双方的合作,扩大在照明领域的强强联合。

本次考察受到了皇家飞利浦电子集团,照明事业部高层的高度重视。飞利浦电子集团董事,飞利浦照明首席财务官Renier Vree,飞利浦照明光源首席采购官Theo Verhappen,飞利浦照明外购业务首席采购官Gerardo Guadina,以及飞利浦照明工业总监Wil van Maurik等对徐总一行进行了盛情接待,双方就飞利浦照明与横店集团业务情况,未来发展合作情况等话题进行了多次会谈与磋商。

会议双方谈到了对于未来照明产品尤其是LED的看法。徐总表示,LED作为下一代光源产品,必将其节能环保的无可比拟的优势飞速发展起来。同时作



为中国照明制造行业的先锋,得邦电子将在近期完成LED产业的软硬件设备的建设,并且迅速投入大规模生产。飞利浦照明首席财务官Renier Vree当即表示赞同,并且表达了与得邦在LED方面合作的强烈意愿。

谈到横店集团以及得邦电子对于其他节能产品的发展思路,徐总表示,节能型灯具一直以来是得邦重点发展的产品之一,今后仍将花大力气发展这个产品,继续走节能环保之路,同

时希望与飞利浦在节能型灯具产品领域也开展合作。

谈到横店集团以及得邦电子领先于中国照明制造行业的优势,徐总说,横店集团以及得邦电子一直以全面的产品服务体系,专业的市场销售模式,倡导绿色、节能、环保的理念。同时,作为得邦电子的创始人,他一直以来非常关注并支持得邦电子的发展。集团在政策,资金,人才等方面都给予了强力的支持,并且将

一直支持下去。

本次考察是得邦电子与飞利浦照明合资以来,双方最高层代表进行的一次重要会晤,对使得邦电子的照明产品更加多元化,在照明领域的发展更具有前瞻性、稳定性都具有重要意义;可以进一步促进横店集团的经济更稳更快地发展,促成双方共赢的局面。

另外,在为期两天的供应商论坛期间,飞利浦对其上年度的业绩进行了回顾,就“改革创

新”,“卓越合作”,“突破发展”等话题进行了演讲与讨论。期间还安排参观了全球首屈一指的飞利浦照明应用中心,飞利浦一百年前做白炽灯泡的第一家工厂,并且举行了供应商答谢晚宴及酒会。

本次访问极有可能促成飞利浦照明高层于2009年11月访问横店。让我们拭目以待,一起见证横店集团。得邦电子照明事业的飞黄腾达!

(杭州进出口苏敏)

购买“TOSPO”牌高效电子节能灯享受特优价

公司通过国家财政部、国家发改委统一招标,获得在浙江省、安徽省、河北省、云南省范围内推广使用高效照明产品(节能灯)的权限,享受国家财政补贴。现以特优价出售给集团员工(每人购买不得超过30只),凭身份证到指定地点购买,或由各企业单位办公室按附表内容登记,统一办理购买。详细情况如下:

“TOSPO”牌高效电子节能灯规格型号及购买价格

序号	产品名称	功率/管形	市场零售价(元/只)	国家高效照明推广项目中标价(元/只)	实际购买价(元/只)
1		5W/2U	12元	7.5元	3.75元
2	普通照明用自	8W/3U	12元	7.5元	3.75元
3	镇流荧光灯	11W/3U	15元	8.6元	4.30元
4	(2700K/6500K)	14W/3U	18元	8.6元	4.30元
5		20W/SL	22元	10.6元	5.30元

活动时间:2009年6月29日—2009年9月30日

购买地点:横店后岭山展示厅

联系电话:86563529

购买地点:横店康庄南路47号(香阁楼酒店往上走)

联系电话:86553183

联系人:何军群 虚拟网:613130 (灯饰公司 何军群)

6月20日上午9时,在国内外来宾齐聚的宁波国际会展中心,五色彩旗式焰火气势恢宏的腾空而出,随着声声巨响,宁波市委副书记、市长毛光烈正式宣布——2009年中国(宁波)节能产品(技术)博览会暨宁波市节能成果展正式开幕!

进入会馆内,各种各样新颖节能环保产品让人们纷纷惊奇不已,赞叹不已。展区共分为6个馆,1号馆是浙江省节能环保成就展示;2号馆是国际国内著名公司技术与产品区;3、4号馆是工业及建筑节能区;5号馆是节能家电综合区;6号馆是绿色照明区。

1号馆金华展馆内,“浙江横店得邦电子TOSPO,光线构建未来,战胜自我,追求卓越。”的标语醒目的展示着,在我们的展区内,“神州飞扬”和“鸢形”两款路灯赫然醒目,下排是国家推广的一些型号的节能灯,旁边摆放的是格栅灯,我和电子及进出口的共4名同事紧张而又忙碌的向国内外客户介绍和解说着TOSPO的各类产品。此时此刻,我作为TOSPO的一名员工,是多么的自豪与骄傲!不禁回想起昨天的情形:19号中午,我们从横店出发到宁波,六月的宁波异常炎热,因为展会没正式开始,馆内暂时没开

空调,在布展过程中,我们每个人都是汗流浃背,布展完毕已是晚上7点,现在看着客户们的赞赏和肯定,觉得再辛苦都是值得的!!在展示我们得邦品牌和形象的同时,也看到了同类照明行业的长处与我们自身的一些不足之处,此次参展的照明行业类企业有:上海亚明、杭州齐翔光电科技、晨辉光宝、浙江宇光照明科技、宁波深度光电科技、格林森、中宇、长虹、阳光等,另外还有一些LED及太阳能灯具的企业。这次我们安排在精品馆展示,同样安排在此馆的是阳光照明,看来准备的比较充分,展区装的比较精细,与展会同时进行了“买节能产品送节能灯”的优惠活动(去年晨辉光宝进行了此活动)。另外,6号馆杭州齐翔光电科技也进行了国家推广节能灯的现场销售活动。

此后三天,我们都在客商如流的展馆内紧张和忙碌的活动中充实的忙碌着,直到展会圆满结束。22号,在撤展同布展一样的劳累之后,我们启程回家——回横店得邦。对,得邦就是我们的家,再辛苦也是值得,因为是为了把“家”建设的更美好!总结了这次展会的一些强项和不足,我们取长补短,相信下次一定会更出色!让我们为了“家”更美好而共同努力吧!加油!

(灯饰公司 宋雅鸽)

宁波节能展会有感

8D、5WHY、5W2H工具

横店得邦照明有限公司品管部

◆周朝阳

8D:8 DISCIPLINES
8D:8 Disciplines of Problem Solving

解决问题的8个步骤

8D又称团队导向型问题解决法,是一个用于探索原因,解决问题的系统化流程;它提供了一套符合逻辑的解决问题的方法;

8D管理最大特点就是以制度化程序化的措施来解决现场中出现的质量缺陷;

8D起源于美国的福特汽车公司,由于成效显著后被其他企业仿效,现已风行于世界所有的制造业;

5W2H工具

5W2H分析法又叫七何分析法,5W2H法是第二次世界大战中美国陆军兵器修理部首创。简单、方便,易于理解、使用,富有启发意义,广泛用于企业管理和技术活动,对于决策和执行性的活动措施也非常有帮助,也有助于弥补考虑问题的疏漏。

5W2H含义:(参考本报第二期“T”型思维)

(1) WHY--为什么?为什么要这么做?理由何在?原因是什么?

(2) WHAT--是什么?目的是什么?做什么工作?

(3) WHERE--何处?在哪里做?从哪里入手?

(4) WHEN--何时?什么时间完成?什么时机最适宜?

(5) WHO--谁?由谁来承担?谁来完成?谁负责?

(6) HOW--怎么做?如何提高效率?如何实施?方法怎样?

(7) HOW MUCH--多少?做到什么程度?数量如何?质量水平如何?费用产出如何?

5W2H横向及纵向结合思考:(见下表)

5 Why 1H 工具

丰田生产方式:“反复提出五次为什么”,垂直式思考,针对问题一层又一层地深入,通常第一个答案不会是真正的答案,5 Why 可以找出真正的原因找原因用5Why+想方法用1How,简单的案子可能4W,3W或2W即找出root cause,但复杂的或许要5 Why, 6 Why,7 Why...(最后要加 1H,How to fix it.)

5 Why 范例:为何停机

问1:为什么机器停了?答1:因为机器超载,保险丝烧断了;问2:为什么机器会超载?答2:因为轴承的润滑不足;问3:为什么轴承会润滑不足?答3:因为润滑帮浦失灵了;问4:为什么润滑帮浦会失灵?答4:因为帮浦的轮轴耗损了;问5:为什么润滑帮浦的轮轴会耗损?答5:因为杂质跑到里面去了

8D 步骤

D1:ESTABLISH THE TEAM (成立小组)目的:针对具体问题成立小组

让客户认为我们非常地重视他们所反应的问题要求:

1、具有能解决问题和实施纠正措施的技术素质;2、小组必须有一个指导或小组长;3、明确目标;4、具体分工;5、解决程序;6、组合不同部门的相关人员以有效解决客户所反应的问题;7、要求要有成员的职称及联络分机;8、所有成员共同承担责任及后果,但不要单兵作业,也不要写 Paperwork

成员包括:
最高指导员(CHAMPION)
一般为主管阶层,对小组的进度有监督,支援及决策决定权力。

●指导员(LEADER)-负责协调,活动进行的引导,汇整小组的意见及决策并呈报,尽量不要深入某部份细节,以免迷失方向。

●一般成员 (MEMBERS)-各部门相关人员,对被指定的工作有义务提出相关的结果及提供意见,(例:P.E.,Q.A, M.E, ...等相关人员)小组人数以4-10人为佳。

Define a Problem处理问题最重要的。不是马上处理问题,而是认清问题本身是不是问题?看清楚问题的本质是什么?分清什么是现象?什么是真因?这两者之间有何差别?

D2:DESCRIBE THE PROBLEM以真实,可计算的数据详细描述问题,最好用照片及实物证实问题。WHAT(事,物):发生问题的事及物。WHERE(地):事物发生的地点(第一次发生,其他发生地点,持续发生的地点)。事物本身发生问题的区域(里面,外面,上面或下面...)WHEN(时):第一次发生及随后再出现的时间。WHO(谁):发现部门或人员How Big/ How Much:问题发生的影响程度。一例:尺寸,数目,高比例,趋势,产量损失.....

D3:Develop Containment Action (暂时改善措施)

目的:针对出现的问题采取的紧急措施,阻止问题的进一步恶化;以 P-D-C-A 循环的方法暂时,避免问题再发生,直到永久改善行动完成为止就可以功成身退。5W2H (WHY,WHAT,WHO,WHERE,WHEN,HOW,OW MANY)的方法才能落实执行。

D4:Define and Verify the Root Cause (原因分析及证实)以鱼骨图为架构,用脑力激荡的方式找出可能的原因(POTENTIAL ROOT CAUSES)以5WHYS 深入追踪直

到分析出真正原因 (ROOT CAUSE) 尽可能以实际模拟的方式+数据图表验证真正的原因。

D5:Choose and Verify Permanent Corrective Action永久改善行动的对策拟定及确认。

对策拟定的步骤有:
1. 说明思考解决的问题。
2. 决定思考完成的时间:决定一周期间完成。

3. 提出改善的构想:应用5W2H的方法 (WHEN,WHAT, WHY, WHO, WHERE, HOW,HOW MUCH)。

4. 整理改善对策方案,详细考虑各方方案优缺点,再予过虑,评价,建立共识以决定最佳方案。

5. 以上对策方案,呈请主管核定后予以实施。

D6:Implement and Validate Permanent Corrective Action (执行永久对策及效果确认)永久改善行动的对策实施与效果确认请勿以此步确认D3的有效性具体实施方案完成后,即须按决定的方案去实施每项改善方案,并尽量以分工合作的方式在限制的期限内完成。在每一项的对策展开中,还是要依P-D-C-A的循环,须收集数据随时掌握实施动态,确认每一对策的效果,假如效果不佳时,亦可修订对策,重新执行。将之标准化,并纳入FMEA。效果确认需比较改善前后方法有:1、推移图2、柏拉图3、管制图4、雷达图。

D7:Prevent Actions(避免再发生及标准化)指文件更新,要有以下两种文1. 实际的作业规范。程序及制程来避免此问题及其他相关问题再发生。2. 并将之纳入品质作业系统及推广,如:FMEA或普通规格文件中;

D8:Congratulate Our Team (认识团队及祝贺团队)目的:对于努力解决问题之团队予以嘉勉,使其产生工作上的成就感,并极乐意解决下次碰到的问题。

关键点:了解小组对解决问题的集体力量,有对解决问题作出的贡献;其中突出个人在解决问题上的贡献;必要的物质、精神奖励;奖励一定要及时。

5W2H 横向及纵向结合思考:

标的名称	现状如何	为什么	能否改善	该怎么改善
目的 (WHY)	什么目的	为什么是这种目的	是否有别的目的	到底应该是什么目的
对象 (WHAT)	生产什么	为什么生产这种产品	是否可生产别的	到底应该生产什么
场所 (WHERE)	在哪里做	为什么在那里做	是否可以在别处做	到底在哪里做
时间 (WHEN)	何时做	为什么在那时做	能否在其它时候做	应该在什么时候做
人员 (WHO)	谁来做	为什么由他做	能否由其他人做	到底由谁来做
手段 (HOW)	怎么做	为什么这样做	有否其他的方法	应该怎么做
资源 (HOWMUCH)	需要多少	为什么需要这么多	可否多点或少点	到底应该需要多少

5W2H 问题描述表 (例)

时间 (WHEN)	地点 (WHERE)	人 (WHO)	发现的事或物 (WHAT)	影响 (HOW MUCH)
2009/6/5	2AB 总装线	车间主任	灯丝套管长度与以往生产时使用的套管长度不符,与文件核对,实物长度短 4mm	灯丝碰焊点不良率上升了 2%且可能存在质量隐患

5W2H 对策表 (例)

要因	对策 (WHAT)	目标 (WHY)	措施 (HOW)	负责人 (WHO)	地点 (WHERE)	日期 (WHEN)	成本 (HOW MUCH)
设备不足	增加设备	保证设备不共线生产	1. 生产提供设备需求表,工程部审核; 2. 工程部提供设备请购单由采购部完成设备采购;	张晓 李小明 郭小红	生产部 工程部 采购部	20090604 20090606 20090618	增加5台设备,投入 7500元

勤燕子和懒燕子

有一勤一懒的两只燕子同时垒窝,勤燕子仔细寻找结实树枝和稻草,精心地布置自己的房子,丝毫没有怠慢垒窝这件事。而懒燕子则就近取材,偷工减料,心想只要能容身就行,还没等勤燕子建一半,它的窝就大功告成,住了进去,还时不时的嘲笑勤燕子愚蠢,说:“反正就住一年,要这么认真干嘛!”勤燕子没有理会它,还是兢兢业业地干着自己的事情。

时隔不久,它们都有了自己的孩子,懒燕子的窝本来就小且不结实,加上被孩子一折腾,有点摇摇欲坠的感觉。但懒燕子不在意,还自我安慰道:“没多久就要走了,坚持一下就过去了。”

有一天它和小燕子们都睡熟了,窝突然掉了下来,它万幸没事,可怜它那些无辜的孩子们,因为刚出生不久,还不会飞,一只只被活活的摔死了。

现在它只好伤心地躲到勤燕子那里去,看到勤燕子结实的窝和可爱的孩子们,它悲痛地哭了。

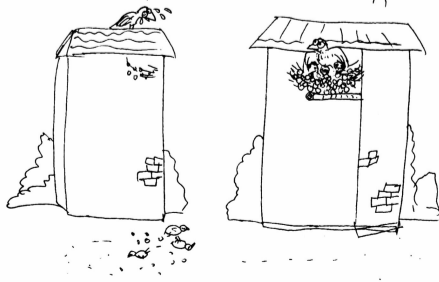
管理寓言

勤燕子和它的孩子们之所以能够安全,是它有高质量的窝,而懒燕子却不同,它就因为懒而建造不过关的窝才失去了自己的孩子。

在企业管理中,产品质量对企业生存和发展

具有决定性的意义,所有企业在质量管理上都不能有丝毫的懈怠。追求质量也是管理的一种艺术,如果企业能建立正确的质量观念并且执行有效的质量管理计划,就能预防不良产品的出现,使工作充满乐趣,生产力高度发挥,不会为整天层出不穷的质量问题而头疼不已。

都怪我!都怪我啊,我可怜的孩子!



抓住机遇,挑战危机 奋战80天,占领市场

当有的企业还处在金融危机阴影下的时候,得邦电子却迎来了一片光明。

车间要从原先每月350万只节能灯提升到每月500-550万只。为了达到这一目标,我们的队伍从700多人增加到目前的1000余人,我们已经在7月初新招暑期工近150余人,新增3条总包装大线,一条插件线。根据实际需求,我们人员还在不断扩展当中。

随着订单数量的增加,交货日期的临近,这对车间乃是一个巨大的考验,我们1000多名员工在这80天内将不惜一切代价,完成我们的生产任务。

我们众志成城,我们万众一心,坚信有付出就会有回报!

奋战80天,我们发起总攻!(电子公司 双双)

文化精髓打油歌

● 电子公司 谢冬雨

六月公司活动多,又是艺术又是球
文化艺术开展中,球类比赛已结束
先来夸夸艺术节,文化艺术品种齐
即有诗歌有散文,还有刺绣和绘画
更有摄影和书法,诗歌散文内涵高
绘画刺绣显身手,摄影书法样样会
再来说说竞技类,男子篮球激情高
光源一部高手多,拿下第一和MVP
明年还夺第一名,女子排球队伍少
只取前面一二三,行政工程总决赛

工程由于失误多,第一行政拿回家
羽毛球呀技术高,高手如云难对付
一前一后让人跑,即能健身又减肥
虽是贵族运动型,喜欢人儿还不少
乒乓球吧靠削球,既打球来又跳舞
削球扣球样样通,才将冠军背回家
登山比赛热情高,比赛中途下大雨
选手身上雨加汗,跑到终点累趴下
明年比赛还继续,各队都要勤锻炼
一起呐喊来加油,第一永远属于你

工艺和动力友谊跑

6月的阳光很晒很毒,让人宁愿躲在
四面不通风的房间里,也不愿意走到外面
去。特别是6月4号的这一天,动力科和工
艺科组织了一次友谊跑,而且是绕光源部
和插件车间跑三圈。当我到新厂的时候,

比赛人员都已到齐,站在炎热的太阳下,
我忍不住的问:“为什么不选个阴天来比
赛呢?”负责人回答说:“择日不如撞日,而
且越是条件艰苦,越能体现我们之间的友
谊,你说是吗?”虽然动力科和工艺科都属

于工程部,但他们之间的
友谊是公司各部门
值得学习的。即便没有
奖品,公司没有出面组
织,部门与部门之间,
车间与车间之间,都可
以像动力科和工艺科
一样自组小比赛,加强
彼此间的交流,加强彼
此的感情。非常值得推
广的。(图/文 小芳)



真正的羽毛球比赛和我
想象中以及平时接触过的
完全不一样,打羽毛球不就
是该打到对方容易接球的
位置吗,这样打的来回才会
多,比赛时间才会久啊。有
一天,我跟着6+1羽协会
会长谢军(同时也是羽毛球
教练)走进羽毛球馆的时
候,发现羽毛球网好低,自
认为自己打羽毛球比较厉
害,一定要和集团第一名的
谢军谢教练切磋切磋。接
过他给的拍子,我的天呐,
这哪是羽毛球拍啊,这么轻,
哪有力量打球,感觉自己受
了欺负一样。拿着拍子,开
始打球了,谢教练的球一会
近一会远,我是跑的上气不
接下气,而且还接不到球,
更可恶的谢教练居然是用
左手和我打的,我居然被打
了个11比0,自尊心严重受
到损害,一口咬定给我的拍
子不好,要求交换拍子,但
是结果还是一样,三分种不
到11个球就全打完了,三分
钟都没有,我已经“满头大
汗”了,全身的汗让我明

羽毛球



白了,什么才是真正的羽毛
球。在学校在公司我都是篮
球队员,而且主要是防守,
我打个全场篮球也没有像
打11个羽毛球这样的累
啊,从那之后,每个星期
的二、四、六我都会跑到羽
毛球馆,看公司6+1羽协
会会员打球,突然之间感
到自己疯狂的爱上了羽毛
球,在很短的时间内,我就
有了自己的拍子,交了场
地费,和协会的人一起打
球,当我真正去了解羽毛
球的时候,发现比赛时的
规则好多,有站位的要
求(单数站左边,双数站
右边),有发球的要求
(球一定要发到对角,不
能发出后面的边线,一
定要发到网前的底线),
还有打比赛时出界的规
定等等,即便规则比较复
杂,一旦你爱上了,就会
觉得再复杂的事,它也是
那么的简单。告诉美

眉们一个秘密,我才打了一
星期的羽毛球,就瘦了五
斤,当然我并不是因为要
减肥才加入羽毛球的,而
是真心的喜欢,其实羽毛
球真的是一种贵族运动,
一个月的场地费就要100
元,一个羽毛球拍子,最
便宜的也要百来块钱,一
个羽毛球就要5元钱,在
打球的过程中,我记得我
喝过最多的一次是两小
时六瓶水,再加两根棒
冰,这又要10元钱。好
多次都有过心痛的感觉,
但一打起羽毛球来,什
么心痛都没有了,由于
第三届羽毛球比赛的关系,
羽毛球馆,多了很多我
熟悉的身影,比赛一结
束,我接到了很多热爱
羽毛球的人给我打来的
电话,他们也和我一样,
迷上了羽毛球。企业文
化的建设不仅需要组
织,更要有参赛队员。
(电子公司 张琪)

第三届运动会排名表

名次	男子篮球	女子排球	羽毛球	乒乓球	登山
第一名	光源一部	行政总队	行政总队	电子总队	电子二队
第二名	JV 电子一队	JV 工程+品管	电子总队	JV 电子一队	JV 电子一队
第三名	工程总队	JV 电子总队	工程+品管	品管+工程	JV 电子二队
第四名	行政楼	/	JV 电子总队	JV 品管+工程	光源一队
第五名	JV 电子二队	/	/	/	工程+品管
第六名	JV 电子三队	/	/	/	电子一队

第三届运动会单人赛排名表

名次	女子羽毛球		男子羽毛球		女子乒乓球		男子乒乓球	
第一名	测试中心	黄丽玲	物管部	朱必锋	JV 电子部	郭笑红	电子一车间	张奎
第二名	测试中心	刘杨	技术部	朱忠有	光源一部	李新花	电子一车间	董万能
第三名	电子一车间	周良美	光源一部	韩国庆	电子一车间	刘梦丽	光源一部	高云峰

第三届女子排球赛



是送水,又是按摩的,让我
看在眼里甜在心里,心里
也在想着,是不是得邦所
有的团队都是这么的和
谐,正在想的时候,突然
听到一声洪亮的声音“加
油!”原来两个队都在
为自己队伍击掌加油,
突然发现她们各个都好
美丽,漂亮的脸盘,优美
的姿势,潇洒的动作,常
常幻想自己也是其中一
员。

2009年的2月份,是我告
别了学生时代进入得邦公
司的时候,当我第一次走
进得邦正式上班的时候,
才真正用心去看得邦,得
邦不仅仅重产量、抓质
量更会丰富员工们的业
余生活。6月23日,我不
用加班,高高兴兴的跑到
球场去看比赛,能看到女
子排球的总决赛,一直
是我想要的。争夺第一
名的两个队为JV工程+
品管队vs行政总队,我
非常喜欢排球,虽然自己
不会打,但却始终对排
球一如既往的关注着。
在比赛未开始之前,裁
判很亲切的把两队的队
长叫到身边,然后很帅
气的抛起一元钱硬币,让
猜对硬币的队长选择要
球权还是场地。行政总
队的队长获得了选择权。

两个队的实力都很不错,
打排球不仅仅要有团队
精神,还要有默契的配合,
队员之间不能抢球,不
能让球,否则都会因此
而失分。第二局的时候,
我是在为JV工程+品管
加油,我希望她们能拿
下第二局,最终的胜负
放在第三局,这样比赛
会更加精彩,让比赛的
选手紧张,也让观看的
我们心跳加速,比赛一
直咬的很近,两个队谁
也不让谁,在比赛过程
中,我听到最多的,并
不是加油声,而是接球
时,选手们喊的:“我来,
我的”,简短的两个字,
提醒着队友,不要抢,
也许这就是最好的战术
吧。两个队的比分在慢
慢的拉开,似乎JV工
程+品管已经放弃了比
赛,正当我这样认为的
时候,JV工程+品管连
续得了三分,看她们
的样子,信心十足的,但
是因为失误太多,最终
还是大比分0:2输给了
行政总队。心里有点失
落的,看着比分的定格,
我想偷偷溜走,忽然眼
前的一幕让我大吃一惊,
两边的队员隔着排球
网,相互握手,彼此鼓
励着,相互祝贺着,她
们不仅仅有打排球的
实力,更有着排球队员
应该具备的一切。我为
你们喝彩,为你们祝福。
(电子公司 文/晶晶 图/小芳)



三脚猫Bowling社

三脚猫Bowling社争霸赛,会员活
动第3次,于2009年6月19日进
行。大家的热情不减,并且有
几位猫友还提前达到活动现场,
让猫社长感动之余,更加坚定
对猫社健康发展的信心,生
产部的很多同事因为要开
会,所以没能来参加活动,实
在可惜。如果后续还会有太
多这种情况的话,为满足

一线同事参与,猫友们
倒也可以更改时间到周
六或周日的下午。(希
望大家也可以给社长建
议)。目前活动开展的热
势良好,社长建议一个
月举行三次活动,在第
一次活动时缴纳三次活
动费,三次活动三周依
次进行,活动三次修
养一周。
右边是三脚猫Bowling社
争霸赛名次表。(无
声的雨·燕子)

名次	性别	会员号	姓名	第一局得分	第二局得分	第三局得分	第四局得分	第五局得分	总分
猫王	男	SJM-030	孙玉民	138	203	134	161	180	816
猫王	女	SJM-021	郭香姣	88	147	162	156	155	708
猫印	男	SJM-024	高浩利	65	94	96	77	63	395
猫印	女	SJM-009	沈丹	73	75	72	70	70	360

党啊,我为您歌唱

◆韦小宝

党啊——
您是一位正义的使者，
把中国人民从危难中救出。
您是一堵坚固的墙，
把外国侵略者拒之墙外。
您是一团炽热的火，
把黑暗的社会烧得精光。
您是一支神奇的彩笔，
把神州描绘得辉煌灿烂。
您是一轮不落得太阳，
把祖国大地照得通亮。
党啊,亲爱的党，
我永远为您歌唱!

七一 中国共产党生日的由来

中国共产党第一次全国代表大会于1921年7月23日召开，而党的诞辰纪念日是7月1日。为什么两者的时间不一致呢？为什么7月1日成了党的诞辰纪念日呢？

中国共产党于1921年7月成立以后，由于斗争的残酷，在很长一段时间内都没有条件组织统一的活动来纪念党的生日。直至1936年当中国共产党成立十五周年的时候，党的一大代表陈潭秋同志在莫斯科出版的《共产国际》杂志第七卷上，发表了《第一次代表大会的回忆》一文，以表示对党的诞生的纪念。这是纪念中国共产党最早的一篇文章。这篇文章是以一大开幕的具体月份为依据的，而不是以一大开幕的具体日期为依据的。

把7月1日作为中国共产党的诞辰纪念日，是毛泽东同志于1938年5月提出来的。当时，毛泽东在《论持久战》一文中提出：“今年七月一日，是中国共产党建立十七周年纪念日”。这是中央领导同志第一次明确提出“七一”是党的诞生纪念日。

当时，曾经在延安参加过一大的党的创始人只有毛泽东和董必武两人。他们回忆一大是七月份召开的，但记不清楚确切的开会日期。因为缺乏档案资料，一时无法查证，所以就把7月1日确定为党的诞生纪念日。

“七一”作为党的生日，最早见于中央文件是在1941年6月。当时，中共中央发出了《关于中国共产党诞生二十周年抗战四周年纪念指示》。指示说：“今年七一是一共产生的二十周年，七七是中国抗日战争的四周年，各抗日根据地应分别召集会议，采取各种办法，举行纪念，并在各种刊物出特刊或特辑”。这是以中共中央名义作出的把“七一”作为党的生日进行纪念的第一个文件。

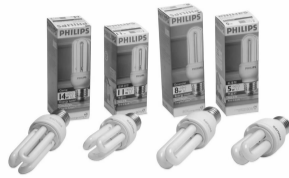
此后，全党开始大规模地举行纪念党的生日的活动。而“七一”就作为党的生日固定下来。

党的一大开幕日期到20世纪70年代末才由党史工作者考证清楚。根据新发现的史料和考证的成果，人们确定一大的召开日期是1921年7月23日。在一大召开的日期考证清楚以后，有的同志提出党的诞生纪念日是否也要做相应的改变？当时中央领导同志认为，党的诞生纪念日没有必要改变，因为这同党的一大召开、闭幕日期不是一回事。虽然党的诞生纪念日并不是党的一大召开的具体日期，但是，“七一”这个光辉的节日已经深深地铭刻在全党和全国各族人民的心中。它成为人们每年进行纪念的一个重要节日，也成为中国节日文化的一个部分。

节能灯礼赞

殷加高(嘉明)

只有默默无闻的奉献
你没有磅礴的气势
只有小巧玲珑的外表
你没有高大的身材
却能带来光明
你不是太阳
却能发光发热
你不是蜡烛
却不是蜡炬



在你蒙受不明之冤
有人假冒伪劣损害你的形象
让你有口难辩
有人粗制滥造败坏你的名声
在医院,你用自己的身躯挽救病人的生命
在学校,你让学生接受光文化
在商场,你列队欢迎顾客的光临
在路上,你为行人保驾护航

你会承载梦想飞向茫茫的太空
未来
你已寄托希望走进千家万户
今天
一年为世界创造出数十亿只产量的奇迹
平时不关心你
365天中为人类作出省电数亿度的贡献
过去不了解你

我由衷地赞美你
人类光明的使者
日常生活的伴侣
节能灯

我今年十二岁,是一个女孩子,但是爸爸一直把我当男孩子来打扮。因为他认为只有男孩子才可能出人头地,与其说是他对我有很高的期望,不如说他希望我能获得更多的东西。

爸爸不是时下那种所谓重男轻女、望子成龙得发疯的人,这一点只有我明白。

所以我也很努力,我的成绩一直是班里最好的,在待人接物方面更是无可挑剔,班上不少男同学都很嫉妒我,他们不知道我是女孩子。

爸爸并不是我真正的爸爸,换句话说,我是他的养女,这一点我早就知道了。很奇怪,我并不像一般的孩子,知道了后,就急着想找亲生父母。我和爸爸相依为命了十几年,他就是我的亲生父亲!

我是一个弃婴。十二年前,爸爸在超市的走廊下发现了我。当时爸爸是一个失业的人,没有工作,没有亲人,如同乞丐一样。“那时啊,我蓬头垢面,摇摇晃晃地从超市里出来,就看到了你……”爸爸说着,用手比了一个尺寸,“就那么丁点儿大。”我嘻嘻地笑起来,“真就那么小啊,爸爸的眼睛真尖!”

每次爸爸给我说这个的时候,表情就特别的严肃。他说那时他看到了我,转身就要走,因为他自己就是一个被世界抛弃的废物,哪里还能管这种事情。“可是,就在那时,你突然对我笑了,笑得那么的甜,那么的开心,那一刻改变了我整个人生!”爸爸的眼里闪着泪光。我急忙做出鬼脸,“那时我就是这么笑的,是吧,可爱吧!”爸爸敲了我一下头,“那时比你现在可爱多了!”

很奇怪吧,就是连我自己也不知道为什么的一笑,爸爸就抱起了我,用他那胡子拉茬的脸贴住了我的脸,还哭了



割舍不了的亲情

起来。用他的话说,在那一刻,他突然对生活燃起了希望,决心把我养大。“于是,我就开始找工作,打零工、跑推销、上工地,什么都干过了,这一晃就是十二年了。”

“爸爸,你受累了,我真希望你能快快长大。”

爸爸把我揽入怀中,“傻孩子,就是因为你的存在,我才开始了新生活。我要感谢上苍赐给了我珍贵的宝贝!”

爸爸总是喜欢说什么“上苍”呀、“宝物”呀什么的,甚至曾经很过份地说什么“你这个孩子在我这儿,真是委屈你了……”,把我都给气哭了。这次又来了!

“爸爸,你再这么说,我不理你了!”我气呼呼地说,“爸爸才是我最珍贵的宝贝呢!”

是的,在我的心中,爸爸是最珍贵的,我离不开爸爸,在爸爸的心中,一定也是这样的。爸爸曾经说过,我们两个都是被这个世界抛弃的人,所以是共同的命运把我们联结在一起的。可是现在,我们快快乐乐地生活在一起——虽然很苦,但是真的是快乐啊,我们没有被这个世界抛弃,至少在这个世界上,我有爸爸,而爸爸也有我这个女儿。

可是,平静的生活被打破了。似乎世上永远不可能有长久的快乐。一个中年男人来找爸爸,我并不知道他们在谈些什么。后来,我听说,那个中年男人自称是我的亲生父亲,是一名国家公务员,年轻时做了错事,生下了我……就是这个男人,噢——应该是我的父亲,现在想要回我,因为他现在的妻子无法生育……

我不知道爸爸是怎么想的,但我是绝不会回去的。那繁华的大都市、豪华的洋房、美味的佳肴,与我无关!我只愿和爸爸在一起,住在漏水的小屋子里,每天早上啃冷馒头……

没过几天,发生了意外,一个忌恨我的男同学用刀刺进了我的腹中……当我苏醒过来时,爸爸和那个中年男人站在一旁。听医生说,我的血型很奇特,是我的亲生父亲为我输的血,我看着那个男人,知道他确是我的父亲。似乎爸爸和他达成了某项约定,他显得很高兴。

那一天是我终生难忘的日子。爸爸终于公布了令我最为害怕的消息,我要被那个男人领回了。那一刻,我没有哭,我已经准备好迎战了,我有信心打赢它,因

为我坚信我和爸爸的感情,我们是无法分开的。

“你在我这儿,一直委屈你了……”

我平静地说:“是的,我在这里很委屈,但是我很快乐。”

“可是你跟着我,吃了不少苦,你究竟是个女孩子啊……”

“爸爸不是一直把我当男孩子养的吗?我也一直在努力——我比男孩子还能吃苦!”

“听话,孩子,跟你的亲生父亲回去吧,那里面有舒服的卧室、漂亮的花园,不愁吃穿,还有更好的教育……”爸爸微笑着说,好像对我的光明前途颇为欣慰。

“可是,爸爸,”我说,“这样我不会快乐的,你也不会的,是吗?”

“我怎么会不快乐呢?”爸爸强笑。

“会的,我和爸爸在一起十二年了,我知道的!”

我看到一旁的中年男子着急地搓着手。

“爸爸,等我病好了,我们一起回家吧!”我撒娇地说。

“不行!”爸爸断然地说:“你必须走!你知道吗,这次住院,我可付不起钱,是你的父亲出的。”

“那我们可以以后还啊,等我长大了……”

“等你长大了?要等几年?我老实告诉你,这样的日子我也过不下去了,每天为了一个馒头、一条小猫鱼,推来让去,这种日子我受够了!”

爸爸想吃好吃的东西吗?我可以现在就去打工,赚很多的钱,买很多的馒头,很大的鱼,还有水果——好多水果,给爸爸吃……”

爸爸的眼中隐约有了泪光,我胜利在望了。

“够了!”爸爸吼了起来,“真的要我说实话吗?其实我厌倦了这样的生活,为了抚养一个孩子,每天累死累活的工作,烦不烦啊!我吃了几十年的苦,也该享享福了吧!”

爸爸从口袋里掏出一张纸:“看见了没,这是一张巨额支票,是你父亲作为十二年抚养你的报酬给我的。好多的钱啊!哈哈,今晚我就要上飞机了,去我梦想已久的夏威夷。我还是第一次坐飞机呢……”爸爸笑开了怀。

“这是真的吗,爸爸……”我的眼泪终于流了下来。

爸爸无语,转过脸去,走出了门外,从此再也没有回来。我痛哭失声……

我终于被我的亲生父亲领回了。过了半个月,我再也按捺不住,从父亲的家里偷跑了出来。来到了我和爸爸曾欢乐地共度过十二年的小屋,可是那里已经是一片狼藉。邻居说爸爸已经不在这里住了。

我走出小屋,在屋外的垃圾筒里,看到了一堆碎纸,那是一张支票……

我狂奔在各条小巷里,找寻着爸爸的身影。爸爸,你在哪儿啊……我想你啊,爸爸……

在超市走廊的一角,一个身影蜷缩在那里,他满面胡渣,蓬头垢面,已经奄奄一息了。人们只能听到他微弱的梦呓:我想你啊,孩子……

(电子公司 晓芬)